THE MACHINE
BLUE BOOK

LEITFADEN 01
UNABHÄNGIGES MASCHINENWISSEN

Über das Angebot hinaus

Das Dossier von der Maschine bis zur Produktion

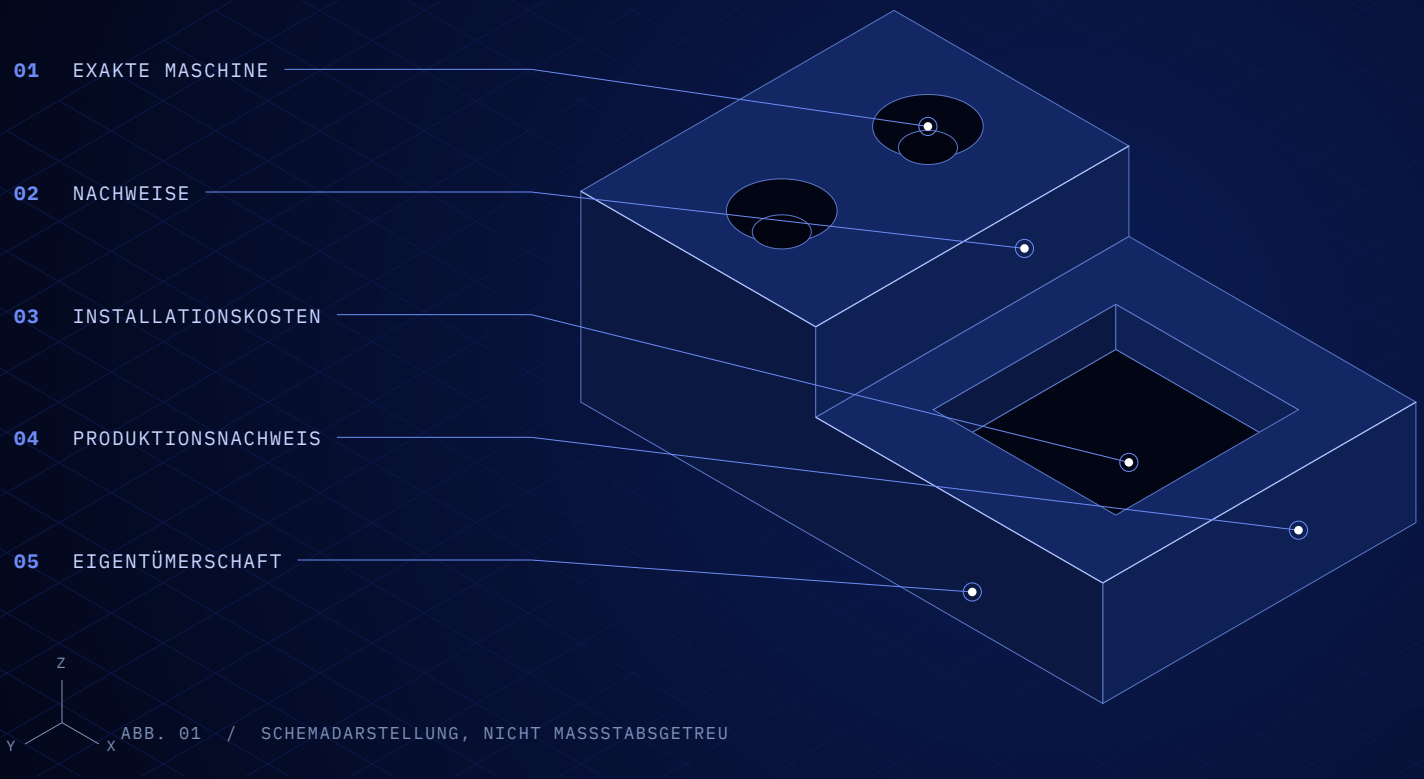


ABB. 01 / SCHEMADARSTELLUNG, NICHT MASSSTABSGETREU

Der Preis ist nur der Anfang.

Vergleichen Sie die Maschine. Legen Sie die Unbekannten offen. Erfassen Sie, was nötig ist, um sie in Produktion zu bringen.

DOKUMENT	AUSGABE	INHALT	UMFANG
MBB-FG-01	OKTOBER 2026	18 S. / 3 ARBEITSBLÄTTER	NEUE + GEBRAUCHTE MASCHINEN

Ein Angebot beantwortet die Preisfrage. Nicht die ganze Entscheidung.

Für Käufer, Anwender und alle, die dafür verantwortlich sind, aus einer Maschinenentscheidung einen funktionierenden Betrieb zu machen.

01

Welche exakte Maschine vergleiche ich?

Modell, Generation, Steuerung und enthaltene Optionen. Ein gleicher Modellname bedeutet nicht die gleiche Konfiguration.

02

Was ist belegt, und von wem?

Eine durch Quellen belegte Spezifikation ist nützlich. Sie belegt jedoch nicht den Zustand einer Maschine mit bestimmter Seriennummer.

03

Was kostet es über das Angebot hinaus?

Demontage, Transport, Aufstellung, Medienanschlüsse, Werkzeuge und Inbetriebnahme. Unbekannte Beträge bleiben unbekannt.

04

Was muss an meinem tatsächlichen Auftrag nachgewiesen werden?

Werkstoff, Aufspannung, Zykluszeit, Prüfung und Abnahme. Eine beeindruckende Vorführung ersetzt keinen Test unter Ihren Produktionsbedingungen.

05

Wer ist für den nächsten offenen Schritt verantwortlich?

Weisen Sie jeder folgenreichen Unbekannten einen Verantwortlichen, eine Quellenanfrage und einen Entscheidungstermin zu.

Lesen Sie das Beispiel. Erstellen Sie dann auf den Seiten 13-15 Ihr eigenes Dossier. Keine allgemeingültige Bewertung, keine versteckte Empfehlung.

QUELLENBASIS: MBB-SYNTHESE / S1-S5

Die Maschine ist ein Knoten. Die Entscheidung ist ein System.

Eine Recherchekarte, keine technische Ablaufplanung. Einige Arbeitspakete laufen parallel; die exakte Maschine und die Betriebsstätte bestimmen die Abhängigkeiten.



Das Ende ist nicht die Lieferung. Es ist eine vereinbarte Übergabe in den produktiven Betrieb, gefolgt von einem wiederholbaren Plan für den Besitz und Betrieb der Maschine.

RESSOURCE **Die vollständige MBB-Eigentümer-Karte entdecken** ÖFFNEN →

QUELLENBASIS: MBB-SYNTHESE / S8; INSTALLATIONSKONTEXT S7

Zuerst den Auftrag vergleichen. Dann die Maschinen vergleichen.

Stufen Sie nicht unterschiedliche Konfigurationen anhand einer einzelnen Kennzahl ein. Legen Sie zuerst eine vergleichbare Entscheidungsgrundlage fest.

DAS ANGLEICHEN	BEVOR EINE SPEZIFIKATION ZUR ENTSCHEIDUNG WIRD
Tatsächlicher Auftrag	Werkstoff, Bauteilabmessungen, Aufspannung und Abnahmekriterien
Identität	Genaues Modell, Generation, Steuerung und angebotene Optionen
Leistungsfähigkeit	Verfahrwege, Arbeitsraum, Spindel, Achsen und Werkzeuge
Infrastruktur	Anschlussleistung, Druckluft, Platzbedarf, Zugang und Fundament
Zustand / Support	Maschineninspektion, Garantieumfang und Verfügbarkeit von Service
Konditionen / Umfang	Währung, Datum, enthaltene Leistungen, Abtransport und Verantwortung für die Inbetriebnahme

Zoll- und metrische Angaben dienen als Lesehilfe.

Eine Umrechnung von Einheiten verändert keine Maschine. Behalten Sie die Originaleinheit und die Rundung bei und unterscheiden Sie berechnete Entsprechungen von veröffentlichten Werten.

RESSOURCE **Vergleichen Sie bis zu vier Referenzen am Research Desk** ÖFFNEN →

QUELLENBASIS: S1 / S3 / URSPRÜNGLICHE ENTSCHEIDUNGSSYNTHESE

Eine Spezifikation sagt viel aus. Und lässt vieles unbewiesen.

Modellreferenz Haas VF-2SS, auf MBB eingesehen am 14. Oktober 2026. Referenzseite aktualisiert am 10. Oktober. Dies sind zusammengestellte Modellwerte, keine Inspektion.

VERFAHRWEGE X / Y / Z

30 / 16 / 20

Zoll; 762 / 406,4 / 508 mm*

MAXIMALE SPINDELDREHZAHL

12.000

rpm; die Drehzahl ist kein Produktionsergebnis

WERKZEUGKAPAZITÄT

30 + 1

Referenzkapazität; enthaltene Konfiguration prüfen

NENNLEISTUNG DES SPINDELMOTORS

30 hp

nicht die gesamte Anschlussleistung der Maschine

* Metrische Verfahrweg-Entsprechungen aus den Zollwerten mit 25,4 mm/in berechnet. Die Angaben in Zoll sind die von MBB berichteten Originalwerte; eine unabhängige Neuvalidierung dieser Tabelle durch den Hersteller (OEM) wurde nicht durchgeführt.

Für Ihre Entscheidung noch offen

GENAUE MASCHINE	Welche Steuerung, Spindel und Optionen sind tatsächlich enthalten?
IHR STANDORT	Was verlangen Typenschild und Zeichnungen an Ihrem Standort?
IHR BAUTEIL	Kann die Maschine den vereinbarten Auftrag und die Abnahmeprüfung erfüllen?

RESSOURCE **Die zugeordnete Modellreferenz lesen** ÖFFNEN →

QUELLENBASIS: S6; BERECHNUNGEN GEKENNZEICHNET / LEHRBEISPIEL, KEINE EMPFEHLUNG

Nützliche Informationen haben eine Quelle. Nützliche Entscheidungen haben einen Rahmen.

Nutzen Sie das Evidenzvokabular von MBB. Eine veröffentlichte Tatsache und eine maschinenspezifische Verifizierung sind zwei verschiedene Dinge.

BEOBACHTET	Eine zitierte Passage wurde gelesen und aufbewahrt. Sie belegt, was diese Quelle veröffentlicht hat, nicht aber eine physische Messung Ihrer Maschine.
ANGEGEBEN	Ein benannter Wert liegt vor, die Passage wurde aber möglicherweise nicht aufbewahrt oder in dieser Prüfung nicht erneut gelesen.
ABGELEITET	Eine nachvollziehbare Berechnung oder Zusammenfassung. Halten Sie Annahmen und Eingangsgrößen sichtbar; sie kann eine schwache Quelle nicht ersetzen.
UNBEKANNT	Nicht erfasst. Das bedeutet weder null noch nein. Fordern Sie eine Quelle an, statt einen Wert zu erfinden.

Ebenfalls beibehalten: Widerspruch, konfigurationsabhängig, historisch, nicht erfasst und nicht zutreffend. Ein einzelnes grünes Häkchen sollte diese Unterschiede nie verwischen.

RESSOURCE **Den veröffentlichten Evidenzstandard von MBB lesen** ÖFFNEN →

QUELLENBASIS: S3; FORMULIERUNG GEKÜRZT UND VERANSCHAULICHT

Ein Kaufpreisunterschied von 40.000. Ein Unterschied bei den erfassten Kosten von 2.000.

Hypothetische Annahmen in USD. Kein Marktpreis, keine Bewertung, kein typischer Kostenrichtwert und kein Preis für das Haas-Beispiel. Unbekannte Kosten bleiben außerhalb der Zwischensumme.

ANGENOMMENE BARKOSTEN	NEUANSCHAFFUNG	GEBRAUCHTKAUF
Maschinenbeschaffung	120.000	80.000
Fracht und Abtransport	3.000	6.000
Rigging und Aufstellung	2.000	4.000
Gebäude und Versorgungseinrichtungen	4.000	12.000
Werkzeuge und Software	5.000	10.000
Inbetriebnahme, Schulung und Reparatur	3.000	20.000
Szenario-Reserve	2.000	5.000
Zwischensumme der erfassten Beispielkosten	139.000	137.000

40.000
BESCHAFFUNGSDIFFERENZ

–

−38.000
DIFFERENZ BEI SONSTIGEN KOSTEN

=

2.000
VERBLEIBT

Zusatzkosten bei Neuanschaffung: 19.000. Zusatzkosten beim Gebrauchtkauf: 57.000. Die Differenz gleicht 38.000 der Kaufpreisdifferenz aus. Steuern, Zölle und Finanzierung sind nicht bepreist; diese Zwischensummen sind keine vollständigen Budgets.

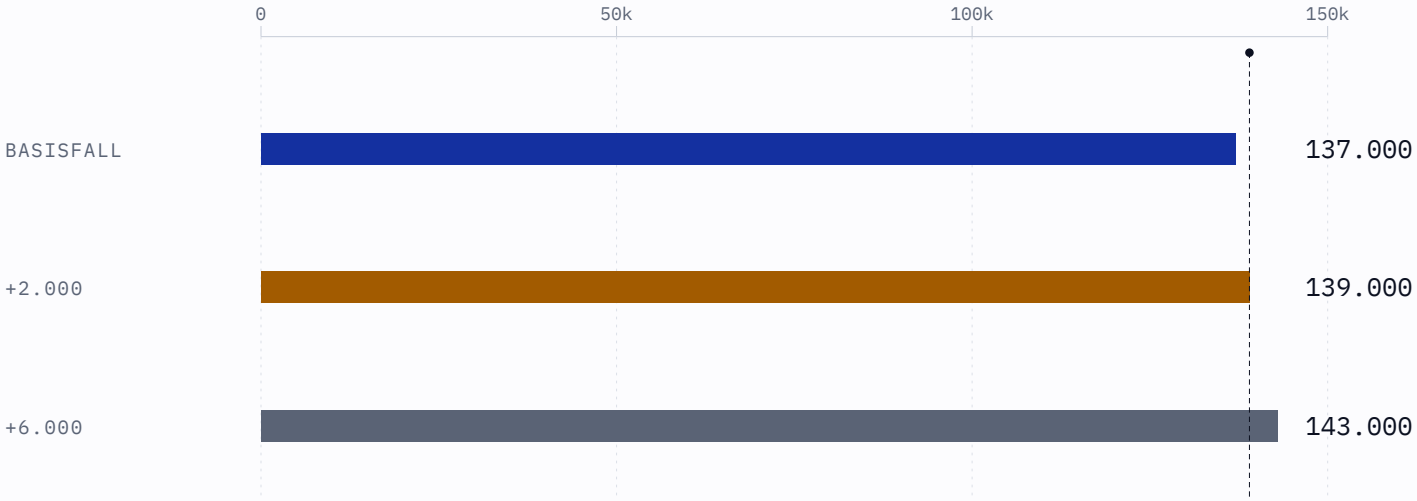
RESSOURCE **Eigenen Plan der erfassten Kosten erstellen** ÖFFNEN →

QUELLENBASIS: ORIGINELLES HYPOTHETISCHES SZENARIO; KATEGORIEKONTEXT S2 / S5

Die wertvollste Frage: Was könnte die Entscheidung umkehren?

Setzen Sie das hypothetische Beispiel fort. Eine niedrigere erfasste Zwischensumme ist kein Beleg für ein besseres Ergebnis. Prüfen Sie die Unsicherheiten, bevor Sie die Differenz als Einsparung betrachten.

ZUSÄTZLICHES RISIKO BEIM GEBRAUCHTKAUF / ANGENOMMEN IN USD



139.000: erfasste Zwischensumme bei Neuanschaffung

Vier Tage können entscheidend sein. Oder keine.

Bei einer separat angenommenen Verzugspauschale von 500/Tag gleichen vier Tage eine Differenz von 2.000 aus. Dies ist eine Planungsannahme, kein gemessener Stillstandssatz und keine Schätzung entgangener Gewinne. Ihr tatsächliches Risiko kann völlig anders aussehen.

Doppelte Erfassung vermeiden: Ist dasselbe Risiko bereits in der Reserve oder der Reparaturposition enthalten, fügen Sie es nicht erneut hinzu. Fragen Sie, welche Tatsache, welches Angebot oder welcher Test die Unsicherheit verringern würde.

QUELLENBASIS: ORIGINELLES SZENARIO / TRANSPARENTE ANNAHMEN, KEINE EMPIRISCHE EINSPARUNGSBEHAUPTUNG

Eine Vorführung ist ein Schauspiel. Ihre Abnahmeprüfung ist ein Nachweis.

Legen Sie den Erfolg fest, bevor die beeindruckende Maschinenvorführung stattfindet. Lassen Sie Hersteller, Lieferant und das qualifizierte Produktionsteam vereinbaren, was gezeigt und dokumentiert wird.

01	**AUFGABE**	Werkstoff, Teilefamilie, Losgröße und Rüstung. Verwenden Sie ein freigegebenes repräsentatives Teil; legen Sie vertrauliche Zeichnungen nicht unnötig offen.
02	**PROZESS**	Erforderliche Arbeitsgänge, Spannmittel, Werkzeuge, Programm und Prüfverfahren. Klären Sie, was enthalten ist und was von Dritten gestellt wird.
03	**ERGEBNIS**	Vereinbarte Toleranzen, Wiederholgenauigkeit, Zykluszeitannahmen und Qualitätsnachweise. Dokumentieren Sie die Bedingungen der Vorführung.
04	**ÜBERGABE**	Wer verantwortet Schulung, Einfahren, Service und offene Abweichungen? Ein ansprechendes Video ist kein Abnahmeprotokoll.

> **Fordern Sie Nachweise für Ihre vereinbarte Aufgabe, nicht das Versprechen, dass eine Spindeldrehzahl aus dem Prospekt sie erfüllt.**

QUELLENBASIS: ORIGINELLE REDAKTIONELLE CHECKLISTE; UNTERSCHEIDUNG ZWISCHEN MODELL UND KONKRETER MASCHINE S4

Kein geheimnisvolles „Jemand“. Geben Sie dem ungeklärten Schritt einen Verantwortlichen.

Ein Planungsgespräch für die Menschen, die die Arbeit tatsächlich ausführen. Maßgeblich für die tatsächliche Installation sind Qualifikation, örtliche Vorschriften und maschinenspezifische Anweisungen.

LIEFERANT / HERSTELLER	Genaue Konfiguration, Handbücher, Optionen, Installationsunterlagen und enthaltener Umfang der Inbetriebnahme.
QUALIFIZIERTES TEAM VOR ORT	Standortprüfung, Strom und Versorgungseinrichtungen, Fundamente und Zugang. Ziehen Sie entsprechend zugelassene oder qualifizierte Fachleute hinzu.
RIGGER / SPEDITEUR	Abgrenzung beim Abtransport, Handlingkonzept, Transportumfang, Zuständigkeiten bei der Aufstellung und Versicherungsbedingungen.
PRODUKTION / QUALITÄT	Repräsentatives Teil, Werkzeuge, Programm, Prüfung und das vereinbarte Abnahmeprotokoll.
VERANTWORTLICHER FÜR DEN KAUF	Kosten, vertragliche Leistungsumfänge, offene Nachweisanforderungen und wer die Entscheidung freigeben darf.

Die Haas-Checkliste behandelt Installationsabhängigkeiten ausdrücklich. Sie belegt nicht die Betriebsbereitschaft einer Anlage. Holen Sie die aktuellen Unterlagen für die tatsächliche Ausrüstung und eine qualifizierte Prüfung für den tatsächlichen Standort ein.

QUELLENBASIS: ORIGINÄRE EIGENTÜMERSYNTHESE / S7 PRÜFLISTE FÜR DEN ERSTAUSRÜSTER (OEM)

Neu und gebraucht sind keine gegnerischen Teams. Sie werfen unterschiedliche Fragen auf.

Behalten Sie denselben Fertigungsauftrag und dieselbe Standortabgrenzung bei. Klären Sie dann, was jeder Beschaffungsweg noch belegen muss.

NEUKAUF	GEBRAUCHTKAUF
Konfiguration Bestätigen Sie die angebotene Ausführung, Software und Optionen sowie was zum Standardumfang gehört und was zusätzlich kostet.	**Genaue Maschine** Bestätigen Sie Seriennummer, Baujahr, Steuerung, installierte Optionen und was bei der Maschine verbleibt.
Support / Konditionen Prüfen Sie Garantieumfang, Ausschlüsse, Reaktionsweg, Schulung und die enthaltene Inbetriebnahme.	**Zustand / Unterlagen** Fordern Sie relevante Betriebsnachweise, die Wartungshistorie und eine klar abgegrenzte Inspektion an.
Termin / Standort Bestätigen Sie die aktuelle Lieferzeit, die Abnahmebedingungen und die Pflichten am Standort schriftlich.	**Demontage / Wiederanlauf** Klären Sie, wer für Demontage, Transport, Lizenzübertragung, Reparatur und Inbetriebnahme verantwortlich ist.

Ein veröffentlichter Angebotspreis ist kein abgeschlossener Verkauf.

Bestätigen Sie Datum, Währung, Konditionen und Umfang. Ein entferntes Inserat oder ein Verkauft-Hinweis belegt nicht den gezahlten Preis. Halten Sie Preisnachweise getrennt von den Installationskosten.

QUELLENBASIS: S4 / S5; ORIGINÄRE FRAGEN ZUM BESCHAFFUNGSWEG

Fordern Sie ein Entscheidungspaket an. Keine weitere Broschüre.

Kopieren Sie diese Anfrage und passen Sie sie für einen Lieferanten Ihrer engeren Auswahl an. Ersetzen Sie die Angaben in eckigen Klammern und senden Sie keine vertraulichen Konstruktionsdaten, bevor ein genehmigtes Verfahren zur Offenlegung besteht.

LIEFERANTEN-E-MAIL / ARBEITSVORLAGE

Guten Tag [Name],

wir prüfen [genaue Maschine / Angebot / Seriennummer] für [Anwendung] am Standort [Werk]. Um einen belastbaren Vergleich anzustellen, könnten Sie uns bitte bei der Bestätigung der folgenden Punkte unterstützen?

1. Die genaue Ausführung: Steuerung, Spindel, Achsen, Optionen, Werkzeuge und enthaltene Software, mit aktueller Spezifikation und Installationsunterlagen.

2. Die Nachweise: Quelle und Datum zu den wichtigsten Angaben sowie bei einer gebrauchten Maschine die relevanten Zustands-, Wartungs- und Inspektionsunterlagen.

3. Die Abgrenzung: Preiswährung und Gültigkeit, Ausschlüsse, Verantwortung für Demontage, Transport und Inbetriebnahme, Garantie und Serviceweg.

4. Der Nachweis: Wie wir [repräsentativen Fertigungsauftrag] anhand vereinbarter Abnahmekriterien demonstrieren können und wer für offene Fragen zuständig ist.

Sollte etwas noch nicht bekannt sein, kennzeichnen Sie es bitte als offen, anstatt von einem Lieferumfang auszugehen. Vielen Dank.

Bewahren Sie die Antwort bei der Entscheidung auf.

Speichern Sie die datierte Antwort und die Unterlagen. Halten Sie fest, wer welche Angabe geliefert hat, auf welche Maschine sie sich bezieht und welche Berechtigung gilt, bevor Sie Unterlagen Dritter erneut veröffentlichen.

QUELLENBASIS: ORIGINALE VORLAGE; ABGRENZUNGEN S3–S5

Ihr Entscheidungsdossier zur Maschine.

Füllen Sie diese Seiten in einem kompatiblen PDF-Reader aus, speichern Sie eine Kopie oder drucken Sie sie aus. Die Felder bleiben lokal im PDF; das Dokument sendet Ihre Eingaben nicht an MBB.

PROJEKT / ENTSCHEIDUNGSVERANTWORTLICHER

ENTSCHEIDUNGSDATUM

TATSÄCHLICHER AUFTRAG / WERKSTOFF / ABNAHMEKRITERIEN

DREI KANDIDATEN / GENAUES MODELL, BAUJAHR, KONFIGURATION ODER ANGEBOTSNUMMER

A

B

C

WAS KÖNNTE DIESE ENTSCHEIDUNG UMKEHREN?

ERSTE NACHWEISANFRAGE + VERANTWORTLICHE PERSON

QUELLENBASIS: ORIGINALES ARBEITSBLATT / KEINE AUTOMATISCHE BEWERTUNG, EMPFEHLUNG ODER ÜBERMITTLUNG

Erfasste Kosten. Sichtbare Unbekannte.

Ein Kandidat pro gespeicherter Kopie. Ein leeres Feld bedeutet unbekannt; tragen Sie 0 nur ein, wenn der Wert bewusst als null verifiziert wurde. Zwischensummen dürfen fehlende Beträge niemals stillschweigend ersetzen.

GENAUER KANDIDAT / UMFANG

WÄHRUNG / STICHTAG

KOSTENKATEGORIE	BETRAG	GRUNDLAGE / OFFEN?
Maschinenkauf		
Steuern / Zölle / Erwerbsnebenkosten		
Demontage und Vorbereitung		
Fracht / Genehmigungen / Begleitfahrzeuge		
Rigging und Aufstellung		
Fundament / Standortvorbereitung		
Elektrik / Spannungswandlung		
Druckluft / Kühlschmierstoff / Kühlaggregat / Absaugung		
Werkzeuge und Spannmittel		
Messtechnik und Prüfung		
Software / CAM / Integration		
Installation und Inbetriebnahme		
Schulung und Einfahren		
Finanzierung / Abschlusskosten		
Sonstige bekannte Kosten / Reserve		

ERFASSTE ZWISCHENSUMME

NICHT BEPREISTE POSITIONEN / NÄCHSTE QUELLENANFRAGE

Manuelles Arbeitsblatt, keine automatische Berechnung. Kostenquellen und Verantwortliche auf Seite 15 festhalten. Finanzierungsbetrag nicht zu einem bereits erfassten Kaufpreis addieren und Reserve nicht doppelt zählen.

QUELLENBASIS: KOSTENKATEGORIEN ANGEPASST NACH S2 / KEINE FINANZBERATUNG

Das Nachweis- und Verantwortlichenprotokoll.

Frage, Quelle und nächste Maßnahme zusammenhalten. Belege in den eigenen freigegebenen Unterlagen ablegen; das PDF bietet keine Upload-Funktion.

GENAUE MASCHINE / GENAUES PROJEKT

EINTRAG 01

Aussage oder folgenreiche Unbekannte

Nachweiskennzeichnung / Geltungsbereich

Quelle / Dokument / Datum

Verantwortlich / Fälligkeit / nächste Maßnahme

EINTRAG 02

Aussage oder folgenreiche Unbekannte

Nachweiskennzeichnung / Geltungsbereich

Quelle / Dokument / Datum

Verantwortlich / Fälligkeit / nächste Maßnahme

EINTRAG 03

Aussage oder folgenreiche Unbekannte

Nachweiskennzeichnung / Geltungsbereich

Quelle / Dokument / Datum

Verantwortlich / Fälligkeit / nächste Maßnahme

Kennzeichnungen von Seite 6 verwenden. Die Antwort eines Eigentümers ist nicht automatisch ein unabhängiger Beleg. Quellenpassagen, Dokumentversionen und widersprüchliche Angaben sichtbar halten.

QUELLENBASIS: ORIGINALES ARBEITSBLATT / NACHWEISKENNZEICHNUNGEN S3

Die Recherche voranbringen. Die Entscheidung selbst treffen.

MBB ist die Referenz hinter diesem Dossier. Nutzen Sie sie, um Maschinenfakten mit den Fragen rund um Kauf, Installation, Betrieb und Verkauf zu verknüpfen.

01 **Vergleichbare Auswahlliste erstellen** RESEARCH DESK

Maschinenreferenzen, Einheiten und Nachweiskontext.

RESSOURCE ÖFFNEN →

02 **Fehlende Kosten sichtbar machen** PRODUKTIONSBEREITE KOSTEN

Die private Planungsoberfläche für erfasste Kosten nutzen.

RESSOURCE ÖFFNEN →

03 **Die nächsten Schritte abbilden** EIGENTÜMER-KARTE

Den Besitzphasen und den Recherchepfaden zum Service folgen.

RESSOURCE ÖFFNEN →

04 **Die Sprache der Nachweise prüfen** NACHWEISSTANDARD

Öffentliche Aussagen, Berechnungen und Nachweise für die exakte Maschine trennen.

RESSOURCE ÖFFNEN →

Fehlt ein Modell oder eine Quelle, oder gibt es eine Korrektur? Nutzen Sie den Kontaktweg der Website. Senden Sie keine vertraulichen Produktionsinformationen, ohne vorher vereinbart zu haben, wie damit umgegangen wird.

QUELLENBASIS: S1 / S2 / S3 / S8; KEINE KOMPATIBILITÄTS- ODER TECHNISCHE BEURTEILUNG

Nachprüfbare Quellen. Klare Grenzen.

Prüfung der öffentlichen Seiten: 14. Oktober 2026. Dies ist eine eigenständige Aufbereitung zu Bildungszwecken, keine Markterhebung und kein vergleichender Produkttest.

S1 **MBB Research Desk**
themachinebluebook.com/compare/research-desk/

S2 **MBB Planer für produktionsbereite Kosten**
themachinebluebook.com/production-ready-cost/

S3 **MBB Nachweisstandard**
themachinebluebook.com/evidence-standard/

S4 **MBB Glossar zu Marktnachweisen**
themachinebluebook.com/machine-market-evidence/

S5 **MBB Bewertungsmethodik**
themachinebluebook.com/methodology.html

S6 **MBB Modellreferenz Haas VF-2SS**
themachinebluebook.com/reference/vertical-machining-centers/haas-vf-2ss/

S7 **Haas-Checkliste zur Installationsvorbereitung**
www.haascnc.com / Technical Publications / pre-install_checklist.pdf

S8 **MBB-Eigentümer-Karte**
themachinebluebook.com/ownership-map/

Die Grenzen anhand der Zahlen einordnen.

Die Haas-Zahlen sind von MBB angegebene Modellwerte. Sie wurden in dieser Prüfung nicht unabhängig anhand einer exakten OEM-Konfiguration erneut validiert. Alle Kosten- und Verzögerungsbeispiele sind ausdrücklich angenommen; es handelt sich weder um Angebote noch um beobachtete Ergebnisse. Fehlende Kosten sind nicht gleich null.

Es werden weder eine Inspektion, eine technische Freigabe, eine Kreditentscheidung, eine Bewertung, eine Maschinenempfehlung noch ein zugesagtes Produktionsergebnis bereitgestellt. Holen Sie für die tatsächliche Entscheidung aktuelle maschinenspezifische Unterlagen und qualifizierte Beratung ein. Öffentliche Quellen und Live-Tools können sich ändern.

KI-gestützte Entwürfe, Grafiken und Konsistenzprüfungen. Quellenbasierte Synthese. Originale Vektorgrafiken; keine OEM-Fotos und keine angedeutete Verbindung zu Herstellern.

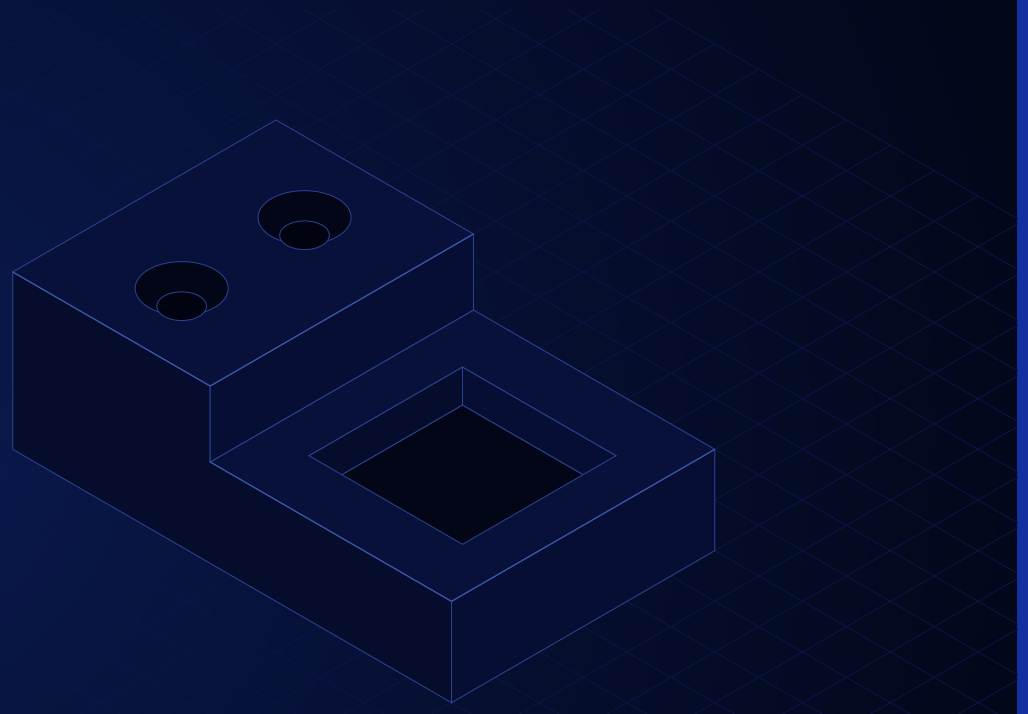
Die Maschine kennen.
Wissen, was als Nächstes kommt.

Unabhängige Recherche für die gesamte Maschineninvestitionsentscheidung.

01 / MASCHINE
Identität und Leistungsfähigkeit

02 / MARKT
Belege und Kontext

03 / EIGENTÜMERSCHAFT
Der gesamte Weg bis zur Nutzung



THE MACHINE
BLUE BOOK

ZUM ÖFFNEN SCANNEN

themachinebluebook.com

© 2026 The Machine Blue Book. Unabhängige Maschinenrecherche; nicht verbunden mit, gesponsert von oder empfohlen von einem in dieser Publikation genannten Hersteller. Öffentliche Quellen, geprüft am 14. Oktober 2026; Änderungen der Informationen vorbehalten. Ausschließlich Bildungsinformation, keine Inspektion, Bewertung oder technische Freigabe.